

Circular Lifting Magnet Type LRH



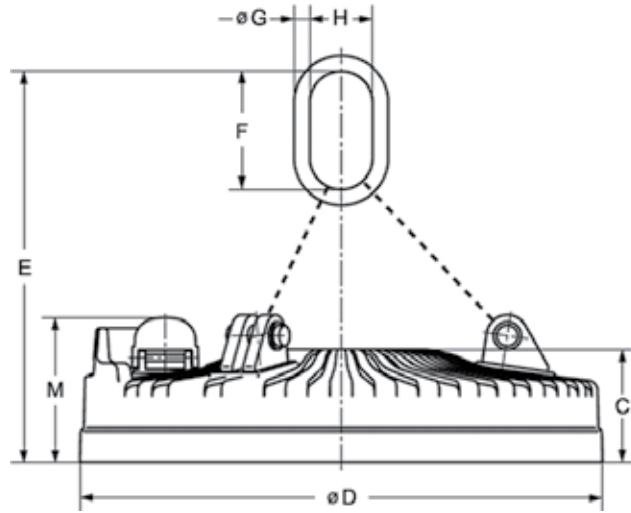
مگنت بالابر مدل LRH

Circular Lifting
Magnet Type LRH

تکنولوژی ساخت مگنت های بالابر مدل LRH حاصل سال ها تجربه و استفاده از آخرین روش های محاسباتی جهت بهینه سازی مشخصات مغناطیسی، مکانیکی، اقتصادی و ایمنی عملکرد می باشد. ابعاد بهینه شده قطب های مغناطیسی و مقاطع هسته همراه با فلوی مغناطیسی قوی ایجاد شده توسط کویل مگنت عامل افزایش قابل ملاحظه ظرفیت بالابری دستگاه در مقایسه با وزن مگنت می باشد تا از حداکثر ظرفیت جرتقیل جهت افزایش ظرفیت جابجایی بار استفاده شود.

- عمده کاربرد مگنت های بالابر مدل LRH جهت جابجایی قراضه می باشد.
 - بدنه مگنت از جنس فولاد ریخته گری با ضریب هدایت مغناطیسی بالا و ماکزیمم سختی می باشد.
 - صفحه زیر مگنت، فولاد ریخته گری منگنز دار ضد سایش و غیر مغناطیسی می باشد.
 - کویل استاندارد دستگاه، آلومینیومی می باشد که اطراف آنرا رزین کمپوند با ضریب انتقال حرارت بالا در بر گرفته است.
 - به منظور افزایش عمر مگنت، تابلوی تغذیه مجهز به رله کنترل درجه حرارت و کنترل سیکل کاری مگنت می باشد؛ ضمن آنکه با کمک طراحی مدار اعمال ولتاژ معکوس، سرعت تخلیه بار بسیار بالا می باشد.
 - سایر تجهیزات مگنت بالابر به صورت استاندارد شامل ۳ ردیف زنجیر همراه با رینگ اتصال مشترک، کلمپ کابل تغذیه و سوکت می باشد.
- تحویل مگنت برای کار در شرایط خاص از قبیل جابجایی بارهای حرارتی، بدنه ضد آب (Waterproof) جهت کار در زیر آب و یا استفاده از کویل مسی جهت افزایش ظرفیت بالابری قابل انجام می باشد.

>>> Circular Lifting Magnet Type LRH



Type	Rated Power Input Approx. kW	Duty Cycle (VDE 0580) %/10 Min.	Dimensions							Load capacity Of chain suspension kg	Plug type	Weight Approx. kg
			C	D	E	F	G	H	M			
LRH 7	2,5	60	216	710	590	160	22	90	311	4.250	D 64	360
LRH 9	3,9		239	900	680	180	26	100	315			5.000
LRH 10	4,5		254	1.000	700				321	900		
LRH 11	5,9	75	270	1.130	900	260	36	140	340	12.600	D 58	1.250
LRH 13	7,7		297	1.330	970				396			17.000
LRH 15	9,6		325	1.500	1.075	340	45	180	408	21.000		2.650
LRH 17	13	351	1.700	1.220	350	50	190	420	26.000	26.000	3.500	
LRH 19	17	380	1.900	1.290				435			4.800	

Nominal voltage 220 V DC

Type	Tear-off force At air gap Δ of :			Approx. carrying capacity-standard values*(kg)				
				For operational-warm magnets				
				Load type				
	d/300 (Magnet cold)	d/300 (Magnet warm)	d/20 (Magnet warm)	Skull cracker Ball	Pig iron	Solid scrap 1	Solid scrap 2 Shredded scrap	Turnings
	kN	kN	kN	kg	4,4 t/m3	1,5 t/m3	0,8 t/m3	1,2 t/m3
LRH 7	86	72	5,4	-	200	80	50	70
LRH 9	149	126	9,0	-	345	140	85	125
LRH 10	183	156	11,7	3.000	450	185	110	160
LRH 11	252	227	24	4.000	650	260	155	230
LRH 13	361	325	34	6.000	1.000	415	245	350
LRH 15	476	429	45	8.000	1.400	565	335	500
LRH 17	622	560	59	10.000	1.900	790	470	650
LRH 19	788	709	75	12.000	2.600	1.060	630	900

* At service temperature, resulting from 5 hours operation 50% duty cycle/10 min